

食品添加剂 三聚磷酸钠

分子式: $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$

分子量: 367.86

功能: 水分保持剂

CNS号: 15.003

CAS号: 7758-29-4

EEC编号: E451.i

INS编号: 451(i)

成分: 三聚磷酸钠

生产许可证编号: 滇XK13-217-00013

性状: 白色粉末, 易溶于水。

产品标准代号: 食品安全国家标准GB 25566-2010。

项 目	指 标		
	GB 25566-2010	FCC (VI)	YBKGT 内控指标
感官要求	白色粒状或粉状, 无杂质		
三聚磷酸钠 ($\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$) / %	≥ 85.0	≥ 85.0	≥ 95.0
总磷酸盐(以 P_2O_5 计), w/%	56.0~58.0	—	57.0~58.0
水不溶物, w/%	≤ 0.10	≤ 0.10	≤ 0.05
氟化物(以 F 计) / (mg/kg)	≤ 50	≤ 50	≤ 5
砷 (As) / (mg/kg)	≤ 3	≤ 3	≤ 1
重金属(以 Pb 计)/(mg/kg)	≤ 10	—	≤ 4
铅 (Pb) / (mg/kg)	≤ 4	≤ 4	≤ 2
pH (10g/L 溶液)	—	—	9.5~10.1

规格、净含量及包装方式: 每袋净含量 25 千克, 外包装为编织袋或纸塑袋, 内包装为食品包装用聚乙烯薄膜袋。

使用范围、使用量: 食品添加剂 三聚磷酸钠 (CNS号 15.003) 作为水分保持剂、酸度调节剂、稳定剂, 可在食品加工中按照GB 2760-2011 食品安全国家标准《食品添加剂使用标准》的规定适量添加, 其使用范围及最大使用量应严格执行GB 2760-2011 食品安全国家标准《食品添加剂使用标准》和 2011 年以后卫生部食品添加剂公告的要求。

使用方法: 根据加工工艺需要, 以干粉或水溶液形式添加。

贮存条件: 贮存于阴凉、干燥、通风良好的仓库中。注意防雨、防潮、防日晒。不得与有毒、有害的物品混装、混贮或混运。产品开包使用后请及时封口, 以防产品受潮而结块。

保质期: 三年。